

PIVOTE CENTRAL WR800



WADE  **RAIN**
SISTEMAS DE RIEGO

www.waderain.com

Construcción Robusta

El Punto Central (eje) del pivote del modelo 800 tiene patas de acero más largas y sus abrazaderas están construidas para resistir la máxima tensión creada por cultivos densos, terreno ondulado, y pivotes mas largos. Este solido anclaje es muy importante para la tracción y rendimiento del pivote. Los refuerzos especiales en la parte inferior del tubo elevador y un diseño compacto de la junta articula de conexión de la primera torre hacen de este pivote un diseño robusto.



Componentes Eléctricos de Calidad

El panel de control principal, cajas de torre y el cableado eléctrico son manufacturados de acuerdo a los Códigos de Electricidad de la National Electric de los EE.UU. y los Códigos Estándares de Seguridad de la UL, de los EE.UU.. El panel de control tiene una clasificación NEMA 4 (anti-polvo y resistente al agua) que se fabrica en acero galvanizado con una capa epóxica para una máxima protección contra la corrosión.

NEMA 4

Los controles de los pulsadores son sencillos y fáciles de operar. El panel incluye medidores de control de velocidad, voltaje y horómetro para una monitorización precisa.

El Pivote 800 de Wade Rain incluye sin cargo dos (2) varillas de conexión a tierra de cobre y un pararrayos. Este conjunto de accesorios cumplen con los Códigos de la National Electric de los EE.UU. que permite garantizar la seguridad del personal de operación y mantenimiento del equipo.





Pivote de Alto Perfil

Diseñado para la Caña de Azúcar y otros cultivos altos, la distancia mas baja de la parte inferior hasta el suelo la torre o tramo del Pivote Modelo 800 SC es de 3,8 metros. A esta altura, este pivote robusto puede maniobrar exitosamente en el campo a través de una caña de azúcar ya madura.

Para aplicaciones en la caña de azúcar, los tramos pueden ser equipados con rotadores de bajo perfil en la parte superior de los tramos.

Los rotadores reducen la distorsión en el patrón de riego y tienen mayor alcance incrementando así el área de aplicación para obtener una mejor penetración del agua.



Construcción Rígida del Tramo

El Modelo 800 utiliza materiales más pesados y articulaciones más fuertes para superar las cargas sustanciales colocados en tramos más largos. El diámetro de los tensores es mayor y sus extremos son forjados en caliente para una conexión más fuerte. Esto, combinado con el mejoramiento de las 3 piezas (presillas) de conexión de los tensores, provee y hace mas fuerte aun las uniones.

El modelo 800 también ofrece una de las secciones más profundas transversales de la estructura para fortalecer aún más el tramo. El espesor del galvanizado es mayor (3 mil) y las conexiones entre torre es a través de bola de enganche que viene a completar este diseño dándole una vida mas larga al pivote.





Montaje del Tren de Rodaje de la Torre

El marco principal del Tren de Rodaje de la Torre es fabricado con tubería de acero de 165 mm totalmente galvanizada. La Torre del Tren de Rodaje tiene cuatro ángulos de hierro largos (patas) que están ensamblados al tubo final de (1535 mm de largo) la torre como también a los extremos del tren de rodaje formando así una base ancha y estable. Llantas nuevas que en su mayoría son de 14.9" x 24" como las cajas de engranaje de hierro fundido para trabajo pesado, están ensambladas entre si y a los extremos del Tren de Rodaje.



Motores Centrales del Tren de Rodaje

Dos tamaños de motor están disponibles, 3/4 HP y 1-1/2 HP. Los motores vienen pre-ensambladas con una reducción de engranajes de 50:1. Esta combinación de accionamiento helicoidal proporciona una eficiencia del 95% para un bajo consumo de energía. Están equipadas con tres sellos del eje y fuelles internos.

Cajas de Engranajes

Las cajas finales de engranajes de accionamiento 50:1 están construidos para funcionar en el ambiente húmedo. El eje de acero forjado está equipado con un protector exterior y dos sellos internos para el eje. Un fuelle interno también se incluye para reducir la intrusión de agua y otros contaminantes.



Wade Rain de México

Casa Matriz

Leon, Gto.
leon@waderain.com
477-711-5588

Aguascalientes, Ags.
aguascalientes@waderain.com
449-973-4478

La Barca, Jal.
labarca@waderain.com
393-935-3533

Hermosillo, Son.
hermosillo@waderain.com
662-216-4458

Mérida, Yuc.
merida@waderain.com
999-983-5265

Los Mochis, Sin.
losmochis@waderain.com
668-819-7127

Oaxaca, Oax.
oaxaca@waderain.com
951-176-3253

Puebla, Pue.
puebla@waderain.com
222-485-2595

Salamanca, Gto.
salamanca@waderain.com
464-656-4109

Saltillo, Coah.
saltillo@waderain.com
844-416-3575

San Luis Potosi, SLP
sanluispotosi@waderain.com
444-821-3854

Tepic, Nay.
tepic@waderain.com
311-219-5014

Toluca, Méx.
toluca@waderain.com
722-210-5118

Tuxtla Gtz, Chis.
tuxtla@waderain.com
961-612-5000

www.waderain.com

© Wade Manufacturing – Mayo, 2015